

(11)Publication number:

02-289351

(43)Date of publication of application: 29.11.1990

(51)Int.CI.

B41J 2/045

(21)Application number: 01-099861

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

18.04.1989

(72)Inventor: TAKEMOTO TAKESHI

KOMAI HIROMICHI **HORIIE MASANORI MURAKAMI KAKUJI** NAGAI KIYOFUMI

(30)Priority

Priority number: 64 38866

Priority date: 17.02.1989

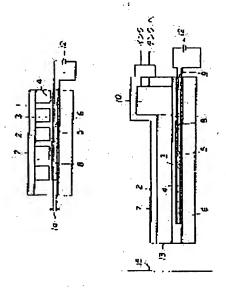
Priority country: JP

(54) RECORDING HEAD

(57)Abstract:

PURPOSE: To rapidly raise a dielectric constant to allow the pulsative use of a direct current bias voltage and to use a heating pulse with a low drive voltage to realize a reduction of cost to a great extent by providing a first electrode using a vibrating member for a part or all of a flow path component forming a flow path for a recording material and a second electrode formed out of the flow path correspondingly to the first electrode.

CONSTITUTION: Discrete electrodes 4 disposed on the rear surface (where a flow path 7 is not formed) of a vibrating plate 3 each hold insulating properties. A common electrode 5 is disposed on a substrate 6 on a position corresponding to the discrete electrodes 4 spaced an appropriate gap 14 therefrom and connected to a power source 12. When a voltage is applied between the discrete electrodes 4 and the common electrode 5 in this construction, the vibrating plate 3 is deflected due to an electrostatic force, the capacity of the flow path 7 is increased, and an ink is supplied from a common liquid



chamber 10. After that, when the applied voltage is interrupted, the deflected vibrating plate 3 is recovered to the former state to pressurize the ink in the flow path 7. Then, the ink is jetted out of a jetting port 13 by the pressurized energy as an ink drip to be applied on paper 15 and recorded. A drive generation part is not formed within the flow path but out of the flow path, thus eliminating the need for taking the characteristics of the ink (e.g., a dielectric constant and insulating properties) into consideration.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

平2-289351

@Int. Cl.

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)11月29日

B 41 J 2/045

B 41 J 3/04 7513-2C

103 A

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全5頁)

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

記録ヘッド 図発明の名称

> 頭 平1-99861 の特

頤 平1(1989)4月18日 忽出

②平1(1989)2月17日每日本(JP)③特顯 平1-38866 優先権主張

11 本 @発 道 博 駒 井 個発 明 者 正 紀 堀 家 個発

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内 東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

格 村 上 团発 永 井 希世文

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

明 者 @発 株式会社リコー の出 顋 人

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

外1名 明近 弁理士 高野 個代 理

1. 発明の名称

記録ヘッド

2. 特許請求の範囲

- 1. 記録体と、該記録体の流路を構成する流路 構成体の一部又は全部が抵助部材である第1の電 極と、鉄流路外に鉄第1の電極に対応して設けら れた第2の電極とから成り、前記第1の電極と前 記第2の電極に電圧を印加して、前記摄動部材を 整位させ、旅流路の容積化により、該記録体に移 助エネルギーを与えて記録媒体に付着させ記録す ることを特徴とする記録ヘッド。
- 2. 前記第1世艦と、前記第2の遺極の間に比 誘電率を持つ物質を充満させたことを特徴とする 請求項1記載の記録ヘッド。

3. 発明の詳細な説明

技術分野

本晃明は、インクジェットの記録ヘッドに関し、 例えば、液体素子、ポンプ、パルブ等に適用され るものである.

第6図及び第7図は、従来の加圧オンデマンド マルチヘッドの構成図で、第6回は断面図、第7 図はその上面図を示すものである。図中、21は 上板、22は電歪振動子、23はインク供給路、 2.4はインク供給側流路、2.5はインク加圧被室、 26は基板、27は流路、28はノズル、29は 共通被室、30はインク供給孔である。この加圧 オンデマンドマルチヘッドは、他歪腿動子により 被室を加圧してノズルよりインクを噴出するもの

また、特開昭63-307.959公号報は、節 世力により染をたわませてノズルをふさぎ、いわ ゆるパルブを構成し、昇草性染料のガス液を出し たりふさいだりして制御を行っているものである。 また、放室内に弾性可動部を設け、この弾性可動 部に第1電極を配し、被室の内壁に設けられた第 2 租極との間に钳圧を印加して、弾性可助部を変 形させてノズルより被滴を噴出するものも提案さ れている。しかしながら、従来の君歪摄動子を使

特閒平2-289351(2)

ったマルチヘッドではインクの噴出力を得る母に ある程度の大きさの電歪艇動子が必要であり、こ の母高密度化には適さないものであった。また、 節電力をカンチレバーに作用させ、そのカンチレ パーの変位によって被室内のインクをノズルより 噴出させるものは、離動力がやや不足し、高電圧 を必要としたり、カンチレバーの面積を大きくし たり最極間ギャップを小さくしたりする必要があ った。高世圧にすれば電源コストがあがり、スイ ッチングする駆動回路もコスト高となる。また、 カンチレバーの面積を大きくとればそれだけ高密 皮化ができなくなる。さらに、覚極ギャップを小 さくすると、世極間の絶縁破裂が発生しやすくな るとともに、ギャップ維持の呉の構成、加工が難 しくなるなどの不具合が発生する。また、インク そのものの比談電車を大きく上げることは、イン クの特性上困難であることも明白である。

このように、従来の都地力による歴動力は非常 に小さく、所定の駆動力を得る母にコスト、高忠 ・皮化、加工の難しさなどを犠牲にして行っていた。

ルギーを与えて記録媒体に付着させ記録すること、 更には、(2)的記部1電極と、前記第2の電極 の間に比談電車を約つ物質を充調させたこと。更 には、(3)第1,第2電極間に熱により比談車 変化の大きい材料を封入し、前記第1,第2電極 (4)第1,第2電極間に熱により比談電車変化 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電極 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電極 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電極 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電極 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電極 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電極 の大きい材料を封入すると共に、第1,第2電板 のたまりインク吐出することを特徴としたもので ある。以下、本発明の実施例に基づいて説明する。

第1回は、本発明による記録ヘッドの一変施例を説明するための構成回で、第2回は第1回の長手方向の断面図である。回中、1は側壁、2は天板、3は振動板、4は個別電橋、5は共通電極、6は基板、7は液路、8は強誘電性被品、9は大気関放口、10は共通検室、12は電源、13は機出口、14はギャップ、15は紙である。

インクの逸路7を構成する偶盤1及び級動板3 は、エッチングやフォトリソグラフィー等により

日 · 的

本発明は、上述のごとき欠点を解決するためになされたもので、高密度化を図り、駆動力を増大して十分な吸出力をもつこと、また、熱により誘性率の急変する物質を第1、第2位極間に封入し、第1、第2位極間には常時直流パイアス電圧を印加し、個別電極の近份を加熱することにより、誘
は単を急上昇させて直流パイアス電圧をパルス的に使用可能とし、加熱パルスの低駆動電圧の使用で大幅な価格低下を実現するようにしたインクジェットの記録へッドを提供することを目的としてなされたものである。

棋 成

本発明は、上記目的を達成するために、(1)記録体と、該記録体の流路を構成する液路構成体の一部又は全部が振動部材である第1の電極と、該流路外に該第1の電極に対応して設けられた第2の電極とから成り、前記第1の電極と前記第2の電極に進圧を印加して、前記級動部材を変位させ、該流路の容積化により、該記録体に移動エネ

シリコンで作られている。 又、流路 7 の上部は 7 のよいで作られている。 沈路 7 のはインクのは 3 となっており。 他方は 4 でなっており。 他方は 4 となっており。 4 といってがれている。 4 が 2 とのでは、 5 とのでは、 5 とのでは、 5 とのでない、 5 とのでない、 5 とのでない、 5 とのでない、 5 とのでない、 5 とのでない、 6 とのでない。 6 とのでは、 6 とのでは、 7 1 4 により、 6 とのでない。 6 とのでは、 7 1 4 により、 7 1 5 とのでない。 7 1 4 により、 7 1 5 とのでない。 7 1 5 が 7 1 5 とのがが 7 1 5 とのが 7 1 5 とのが 7 1 5 とのがが 7 1

このような構成のインクジェット記録ヘッドにおいて、個別電極4と共通電極5との間に電圧が印加されると静電力により提動板3がたわみ、流路7の容積が大きくなりインクが共通被空より供給される。ここで、印加電圧を切ると、たわんで

特開平2-289351(3)

第4回、及び第5回は、本発明の他の実施例を示すもので、第4回は正面図、第5回は側面図を示し、16はノズルブレート、17はインク供給路である。この実施例では、吸出口13が撮動板3の変位方向に位置する母に吸射効率が良い。

この様な温度変化により比談電率の急する物質としては、例えばニトロベンゼン(比誘電率は34)にチタン酸バリウム(比誘電率は16000)を促合してゼリー状にしたものが用いられ、Ta=25℃からTa=120℃の温度変化により比誘電率変化は200~500程度が得られる。また各種の強誘電性液晶を用いると比誘電率変化は数百から数千となる。

第10回は、本発明のさらに他の実施例を示す もので、図中、31は発熱体、32は上板、33 は流路、34はノズル、35は発熱体駆動パルス、 36は電源、37は下板、38は誘性材料、39 は第2電極、40は第1電極、41はスペーサ、 42は扱動部材である。

上板32と短動部材42によりノズル34(点線で示す)に対応した流路33が形成される。 扱動部材42と下板37間には温度変化により比談電率の态変する誘電材料38が封入され、2つの電極間には動電圧が印加されており、前記(1)式の節電引

次に、第1回におづいて説明した本発明の実施 例を改良した他の実施例について説明する。すな わち、第1回において、個別電価4と共通電話5 の間の印加電圧パルス12(第1回では直流となっているがこの場合はパルスが適当)で延数数仮3 を変位させるが、細数板3は側盤1と一体的又は 接着等により接合されており、複数板3は成又図 定の条件に等しく十分な短数数でははり取り 定にパルスの波高値を大きくする必要がある。 1000のコストが高くなる。 第8回は、平行平穏 に働く節電引力を説明する図である。 2枚の電福

 $Pa=rac{1}{2}E\left(rac{V}{d}
ight)^{\pi}$ (1) ここで V は印加札圧、 d は電極問距離、E は誘電車であり、その誘電車 E は次式で示される。

E=E.E* (2)
ここでE.は真空の鋳性本、E*は比鋳電率である。従って電界強度E(=V/d)が一定の時は 比誘電率の大きい材料程砂電引力は大きくなる。 電8回は、比誘電率の温度変化を示す回である。

第11回は、さらに他の実施例を示すものである。 観動部材の変位原理は第10回のものと同じである。第1、第2電極間の電位差+V1と第3電極の電位-V2とにより波路中のインクにはV、+V2の電位差があり、インクにはクーロン力が働いてノズル先端でメニスカスを形成している。 発熱体への電圧パルス印加時の流路容積の増加により、インクは一度ノズル内へ引き込まれるが、

特開平2-289351(4)

流路容積減少時にはノズルより吐出する。この時間位差 V. + V. による節電力(クーロンカ)によりインク滴速度が加速されて高速かつ安定なインク吐出が実現できる。

効 果·

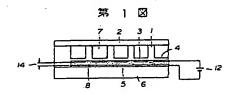
5 …共通電極、6 … 拡板、7 … 流路、8 … 強線電性液晶、9 … 大気間放口、10 … 共通被室、11 … 仕切板、12 … 電源、13 … 噴出口、14 … ギャップ、15 … 紙。

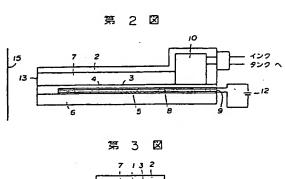
 住被品を破極間に介在させることにより、その比 誘戦率に見合った高い駆動力を得ることができる。 又、このような構成にすることにより、駆動発生 部は電極パターンを作るだけで良く、例えば従来 例のマルチヘッドに必要な電流騒動子などが不必 要であり、高質観化が可能となった。さらに低電 圧駆動が可能で低価格化が可能となり、また高速、 安定なインク吐出が可能となる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は、本発明による記録ヘッドの一変施例を説明するための構成図、第2回は、第1回の長手方向の断面図、第3回は、電極間に仕切板を設けた場合の構成図、第4回、及び第5回は、本発明の他の実施例を示す図、第6回、及び第7回は、体来の加圧オンデマンドマルチヘッドの構成回、第8回は、平行平板間に動く遊電引力を説明するための図、第9回は、比勝電車の温度変化を示す図、第10回及び第11回は、本発明のさらに他の実施例を示す図である。

1 … 侧壁、 2 … 天板、 3 … 摄動板、 4 … 攝別性係、







特開平2-289351 (5)

